



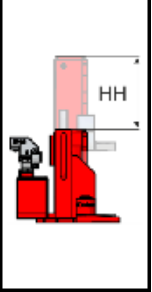
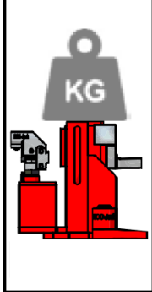
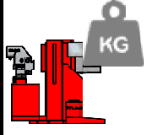
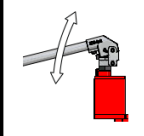
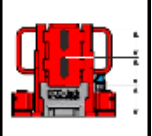
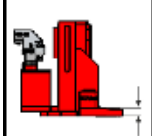
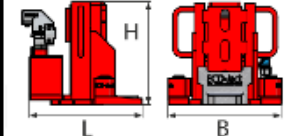













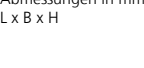

Beschreibung:

Schwerlastheber der ECO-Jack XR-Serie benötigen im Gegensatz zur ECO-Jack S-Serie eine externe 700bar Pumpe zum Betrieb. Dies erleichtert und beschleunigt das Arbeiten unter beengten Bedingungen und beim Einsatz mehrerer Maschinenheber. Die kompakte Bauweise ohne Pumpe führt zu einer Gewichtsreduktion um bis zu 30 % und ermöglicht bei leichter Handhabung so den optimalen Einsatz unter Extrembedingungen. Durch externe Pumpen wird die gleichzeitige Bedienung an mehreren ECO-Jack XR-Serie Maschinenhebern durch eine Person möglich. Die ECO-Jack XR-Serie hat ein integriertes Federrückzugsystem, das den Maschinenheber immer automatisch in die Ausgangslage zurückfährt.

Technische Daten Maschinenheber:

	01 500 31 01		700 bar		1200 ml		173 kg
	155 mm		50000 kg		40000 kg		Externe Pumpe
	3 x 125 mm		25 mm		L x B x H 375 x 544 x 405 mm		

Bitte beachten Sie immer die Bedienanleitung, deren Sicherheitshinweise und örtliche Gegebenheiten!

	Artikel Nr.		Maximaler Betriebsdruck in bar		Ölmenge im Tank / Zylinder in ml. Standardöl HLP 32 andere Öle auf Anfrage		Gewicht kg		Abmessungen in mm L x B x H
	Verstellpositionen Abstände in mm		Maximaler Hub in mm		Maximale Hebelast mit der Hubeinheit in kg		Maximale Hebelast mit der Hebelasche in kg		Hub in mm bei SH (Schnellhub) und NH (Normalhub)
	Einschubhöhe in mm								