



### Beschreibung:

Schwerlastheber der ECO-Jack XR-Serie benötigen im Gegensatz zur ECO-Jack S-Serie eine externe 700bar Pumpe zum Betrieb. Dies erleichtert und beschleunigt das Arbeiten unter beengten Bedingungen und beim Einsatz mehrerer Maschinenheber. Die kompakte Bauweise ohne Pumpe führt zu einer Gewichtsreduktion um bis zu 30 % und ermöglicht bei leichter Handhabung so den optimalen Einsatz unter Extrembedingungen. Durch externe Pumpen wird die gleichzeitige Bedienung an mehreren ECO-Jack XR-Serie Maschinenhebern durch eine Person möglich. Die ECO-Jack XR-Serie hat ein integriertes Federrückzugsystem, das den Maschinenheber immer automatisch in die Ausgangslage zurückfährt.

### Technische Daten Maschinenheber:

#	01 230 31 01	700 bar	600 ml	61 kg
1/	Externe Pumpe	HH = 155 mm	23000 kg	18400 kg
L x B x H	269 x 392 x 330 mm	#V	3 x 100 mm	LH = 60 mm
A		#V	A <sub>min</sub> = 30 mm	

**Bitte beachten Sie immer die Bedienanleitung, deren Sicherheitshinweise und örtliche Gegebenheiten!**

#	Artikel Nr.	Maximaler Betriebsdruck in bar	Ölmenge im Tank / Zylinder in ml. Standardöl HLP 32 andere Öle auf Anfrage	Gewicht kg
↑	Maximaler Hub in mm	Maximale Hebelast mit der Hubeinheit in kg	Maximale Hebelast mit der Hebelasche in kg	Abmessungen in mm L x B x H
A	Einschubhöhe in mm	Nutzbare Länge der Hebelasche in mm	#V	Verstellpositionen Abstände in mm