



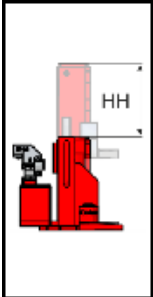
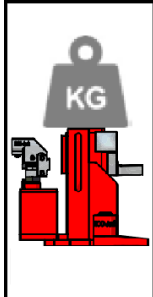
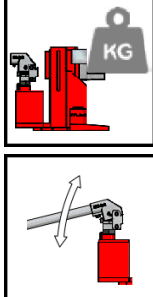
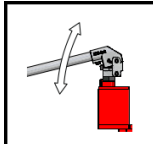
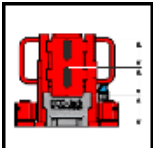
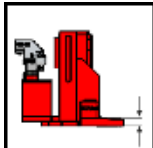
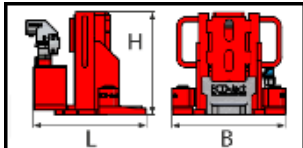






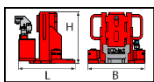




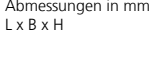




## Beschreibung:

Schwerlastheber der ECO-Jack XR-Serie benötigen im Gegensatz zur ECO-Jack S-Serie eine externe 700bar Pumpe zum Betrieb. Dies erleichtert und beschleunigt das Arbeiten unter beengten Bedingungen und beim Einsatz mehrerer Maschinenheber. Die kompakte Bauweise ohne Pumpe führt zu einer Gewichtsreduktion um bis zu 30 % und ermöglicht bei leichter Handhabung so den optimalen Einsatz unter Extrembedingungen. Durch externe Pumpen wird die gleichzeitige Bedienung an mehreren ECO-Jack XR-Serie Maschinenhebern durch eine Person möglich. Die ECO-Jack XR-Serie hat ein integriertes Federrückzugsystem, das den Maschinenheber immer automatisch in die Ausgangslage zurückfährt.

## Technische Daten Maschinenheber:

	01 100 31 01		700 bar		300 ml		23 kg
	129 mm		10000 kg		8000 kg		Externe Pumpe
	3 x 75 mm		20 mm		L x B x H 219 x 277 x 250 mm		

**Bitte beachten Sie immer die Bedienanleitung, deren Sicherheitshinweise und örtliche Gegebenheiten!**

	Artikel Nr.		Maximaler Betriebsdruck in bar		Ölmenge im Tank / Zylinder in ml. Standardöl HLP 32 andere Öle auf Anfrage		Gewicht kg		Abmessungen in mm L x B x H
	Verstellpositionen Abstände in mm		Maximaler Hub in mm		Maximale Hebelast mit der Hubeinheit in kg		Maximale Hebelast mit der Hebelasche in kg		
	Einschubhöhe in mm						Hub in mm bei SH (Schnellhub) und NH (Normalhub)		